01 Pelle / Leather	
9000	9040
9030	9080
9010	9070
9180	9100
9190	9120
9130	9050
9300	9140
9170	9150
9210	9160

1-A Pelle-A / Leather-A	
	LAND
7160	7230
7750	7050
7210	7280
7200	7290
7767	7170
7744	7100
7766	7732
7140	7763
7250	7110
7748	7150
7270	7130

## SCHEDA TECNICA Tecnical Report

## **BOX LAND**

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical Characteristics

1.4/1.6 mm

SPESSORE Thickness TIPOLOGIA

Leather types
ORIGINE ANIMALE E PROVENIENZA

Raw material TIPO DI CONCIA

Tannage

TIPO DI TINTURA

Dyeing

TIPO DI RIFINIZIONE

Finishing GAMMA COLORI Range of colours

FIORE CORRETTO **Corrected Grain** PELLI BOVINE EUROPEE

European raw hides AI SALI DI CROMO

Chrome tannage ALL'ANILINA PASSANTE IN BOTTE

Aniline

PIGMENTATA **Pigments** 

51 COLORI 51 Colours

CARATTERISTICHE DI SOLIDITA' DEL COLORE

Color Fastness Characteristics

PARAMETRO Property

METODO DI PROVA

Test method

SOLIDITA' DEL COLORE ALLO STROFINIO A SECCO

EN ISO 11640

Performance 1000 CICLI VAL 4 SCALA DEI GRIGI

PRESTAZIONI

1000 cycles val. 4 Grey scale

SOLIDITA' DEL COLORE ALLO STROFINO A UMIDO EN ISO 11640

Dry Rub Fastness Wet Rub Fastness

250 CICLI VAL. 4 SCALA DEI GRIGI

250 Cycles val. 4 Grey scale

SOLIDITA' DEL COLORE ALLA LUCE

Light Fastness

PARAMETRO Property

EN ISO 105-B02

>6 SCALA BLU

>6 Blue Scale

CARATTERISTICHE FISICHE

Physical Characteristics METODO DI PROVA Test Metod

PRESTAZIONI

Performance

ADESIONE ALLA RIFINIZIONE

Adhesion of finishing

EN ISO 11644

>2 N/10mm

RESISTENZA ALLO STRAPPO

Tear resistance

EN ISO 3377-1

>20 N

SOLIDITA' ALLA FLESSIONE

Crak resistance

PARAMETRO

Property

EN ISO 5402

50000 CICLI (nessuna rottura) 50000 cycles no damage

CARATTERISTICHE CHIMICHE

Chemical Characteristics

METODO DI PROVA

Test method UNI 10594 UNI ISO 4045

REQUISITI Requirements  $pH \ge 3.2$ △ pH € 0.7

AZO-COLORANTI (Direttiva 2002/61/CE)

**CEN ISO/TS 17234** 

ASSENTI (<30 ppm)

CONTENUTO IN PCP Pentachiorpenol content

E INDICE DIFFERENZIALE

Azo -dyes (Directive 2002/61/CE)

PH. DELL'ESTRATTO ACQUOSO

Determination of pH and extract

CEN/TS 14994

< 5 ppm

CONTENUTO IN CROMO ESAVALENTE exavalent chromium content

CEN/TS 14495

< 10ppm

CONTENUTO IN FORMALDEIDE LIBERA

Formaldeide content

CEN/ISO 17226

<150ppm

## PULIZIA E MANUTENZIONE

Cleaning and Maintenance

Per la normale pulizia spolverare con un panno morbido e asciutto. Eventuali macchie si possono eliminare trattandole con un panno o cotone idrofilo umido, e prodotti per la pulizia inizialmente più delicati quali sapone neutro o latte detergente. Passando solo per macchie più resistenti, al kit di pulizia fornito dalla Dani Leather S.P.A. Asciugare immediatamente dopo il trattamento, evitare di strofinare la superficie da trattare ma tamponare dai bordi verso il centro della macchia. Non usare mai prodotti abrasivi o aggressivi quali solventi smacchiatori, eccetera. Non usare mai il vapore, non utilizzare i prodotti per la pulizia delle scarpe, in ogni caso ogni volta che si utilizza un prodotto nuovo per la pulizia, applicarlo in una zona "nascosta" per verificarne l'efficacia ed evitare il danneggiamento di zone più esposte.

1-B Pelle Nuvola / Leather Nuvola	
158	117
118	195
179	173
226	176
175	169
140	171
207	209
102	212
223	126
221	136
220	154
113	146
161	120
110	112
107	101